

BRASAGE FORT PROCÉDÉ OXYACÉTYLÉNIQUE SUR CANALISATIONS GAZ COMBUSTIBLE

SESSION PERMANENTE

PUBLIC CONCERNÉ :

Ce stage s'adresse aux personnes qui souhaitent s'initier, se perfectionner, se spécialiser au brasage, se qualifier ou renouveler leur(s) qualification(s) de soudeur

OBJECTIFS

NIVEAU 1

- Maîtriser le fonctionnement d'une centrale oxyacétylénique
- Être sensibilisé au contrôle visuel
- Reconnaître les défauts types rencontrés en soudage
- Identifier le choix des métaux d'apport

NIVEAU 2

- Avoir une connaissance technologique du procédé, phase déterminante pour assurer la qualité d'une soudure.
- Maîtriser la pratique des procédés concernés en rapport avec les besoins de la production.
- Apporter des solutions aux défauts types rencontrés.
- Connaître et maîtriser l'incidence des paramètres du procédé concerné.

A l'issue de la formation le participant sera capable de : Braser des assemblages représentatifs de la fabrication.

NIVEAU 3 : (Qualification en option à la demande du futur apprenant)

Se présenter à l'examen de qualification de soudeur sous l'autorité d'un inspecteur d'un organisme de contrôle agréé par le Ministère de l'industrie.

NIVEAU DE CONNAISSANCES PRÉALABLES REQUIS

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base de prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Pour les formations qualifiantes : test de positionnement

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES

Les critères seront définis en amont de la formation afin de déterminer les attentes précises du client en fonction des travaux à réaliser en lien avec les types de canalisations.

La progression pédagogique est individualisée et sur mesure. Des apports théoriques s'articuleront tout au long du stage avec l'étude de situations exposées par le participant et exploitées sous forme d'exercices pratiques. Remise au stagiaire supports de cours.

La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités. Remise au stagiaire supports de cours.

MODE D'ÉVALUATION

- Test QCM, contrôle des connaissances acquises, correction et commentaires
- Les évaluations pratiques sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation
- Un questionnaire d'évaluation qualitative de la formation est complété par le participant.

VALIDATION : Remise d'une attestation de stage

CONTENU DE LA FORMATION

PRÉREQUIS :

Une prédisposition au soudage est requise, avec une bonne dextérité gestuelle et acuité visuelle (de près : naturelle ou corrigée aux moyens de verres adéquats).

FORMATION THEORIQUE :

Le brasage capillaire fort
Les gaz utilisés
Les métaux d'apport
Les types d'assemblages
Les préparations
Descriptif des modes opératoires de soudage
Les paramètres de réglage
Contrôle des soudures
Hygiène et sécurité au poste de travail

FORMATION PRATIQUE :

Exercices d'application sur éprouvette de difficultés croissantes et diversifiées.

Brasage de tuyauteries en cuivre de différents diamètres

- Axe vertical (PC)
- Axe horizontal (PF)

Brasage capillaire fort sur Té et tube Ø 28 mm- Matériaux : cuivre - Position axe horizontal et axe vertical.

INFORMATION/ CONSEIL

Ce programme est adaptable et modifiable selon vos besoins.

En option : Présentation aux essais de qualifications de soudeur, suivant la Norme B540-9/ NF A 88 942

Epreuve : Assemblage Té/Tube Ø 28 mm – Matériaux cuivre

DURÉE : A déterminer en fonction des acquis du participant et des objectifs de la formation

NOTA :

Le stagiaire doit venir avec son EPI (combinaison de travail en coton, chaussures de sécurité, et se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)