

BRASAGE FORT PROCÉDÉ OXYACÉTYLENIQUE SUR CANALISATIONS FLUIDES FRIGORIGÈNES

SESSION PERMANENTE

PUBLIC CONCERNÉ :

Ce stage s'adresse aux personnels débutant, aux monteurs et braseurs cuivre intervenant sur des réseaux du froid, d'eaux glacées et de climatisation sous pression soumis à réglementation.

OBJECTIFS

NIVEAU 1

Maîtriser le fonctionnement d'une centrale oxyacétylénique
Être sensibilisé au contrôle visuel
Reconnaître les défauts types rencontrés en soudage
Identifier le choix des métaux d'apport

NIVEAU 2

Avoir une connaissance technologique du procédé, phase déterminante pour assurer la qualité d'une soudure.
Effectuer des assemblages brasés de tubes en cuivre et aciers non alliés en toutes positions.
Connaître et maîtriser l'incidence des paramètres du procédé concerné.

A l'issue de la formation le participant sera capable de :
Braser des assemblages représentatifs de la fabrication.

NIVEAU 3 : (Qualification en option à la demande du futur apprenant)

Être capable de se présenter à l'examen de qualification de brasseur selon la Norme EN ISO 13585

NIVEAU DE CONNAISSANCES PRÉALABLES REQUIS

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base de prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Pour les formations qualifiantes : test de positionnement

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES

Les critères seront définis en amont de la formation afin de déterminer les attentes précises du client en fonction travaux à réaliser en lien avec les types de canalisations.

La progression pédagogique est individualisée et sur mesure.

Des apports théoriques s'articuleront tout au long du stage avec l'étude de situations exposées par le participant et exploitées sous forme d'exercices pratiques.

La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités. Remise au stagiaire supports de cours.

MODE D'ÉVALUATION

- Test QCM, contrôle des connaissances acquises, correction et commentaires
- Les évaluations pratiques sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation
- Un questionnaire d'évaluation qualitative de la formation est complété par le participant.

VALIDATION : Remise d'une attestation de stage

CONTENU DE LA FORMATION

PRÉREQUIS :

Une prédisposition au soudage est requise, avec une bonne dextérité gestuelle et acuité visuelle (de près : naturelle ou corrigée aux moyens de verres adéquats).

FORMATION THEORIQUE :

Le brasage capillaire fort
Les gaz utilisés
Les métaux d'apport
Les types d'assemblages
Les préparations
Descriptif des modes opératoires de soudage
Les paramètres de réglage
Contrôle des soudures
Hygiène et sécurité au poste de travail

FORMATION PRATIQUE :

Choix des équipements et consommables.
Réglage de la flamme.
Pratique et adaptation de la chauffe des pièces.
Détermination de la température de brasage, en fonction des matériaux.
Influence du pourcentage d'argent
Brasage de tubes emboîtés de différents diamètres en toute position sur assemblage cuivre et cuivre/acier Ø 3/8" à 1"3/8
Brasage avec protection gazeuse.
Exercices d'application sur éprouvette de difficultés croissantes et diversifiées.
Contrôle visuel des assemblages

INFORMATION/ CONSEIL

Ce programme est adaptable et modifiable selon vos besoins.

En option : Présentation à une épreuve d'examen avec un contrôle visuel des brasures et radiographies pour la Norme NF EN ISO 13585,

Contrôle par macrographies pour la Norme NF EN ISO 14671-1

DURÉE : A déterminer en fonction des acquis du participant et des objectifs de la formation

NOTA :

Le stagiaire doit venir avec son EPI (combinaison de travail en coton, chaussures de sécurité, et se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)