

OPÉRATEUR ÉLECTROSOUDEGE SUR POLYÉTHYLÈNE(PE)

SESSION PERMANENTE

PUBLIC CONCERNÉ :

Ce stage s'adresse aux personnes qui souhaitent s'initier, se perfectionner, se spécialiser en électrosoudage, se qualifier ou renouveler leur(s) qualification(s) d'opérateur Polyéthylène

OBJECTIFS

- Identifier les tubes et raccords
- Définir les paramètres de réglage appropriés
- Maîtriser l'électro soudage
- Exécuter un assemblage
- Réaliser les différents raccordements pour le branchement
- Appliquer & créer un DMOS
- Reconnaître les défauts des soudures (causes & remèdes)
- Mettre en application les actions correctives correspondantes
- Connaître et d'appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

A l'issue de la formation le participant sera capable de : Souder des assemblages représentatifs de la fabrication.

NIVEAU 3 : (En option : Qualification d'opérateur polyéthylène à la demande du futur apprenant)

Etre capable de se présenter à l'examen de qualification d'opérateur polyéthylène sous l'autorité d'un inspecteur d'un organisme de contrôle agréé par le Ministère de l'industrie.

NIVEAU DE CONNAISSANCES PRÉALABLES REQUIS

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base de prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Pour les formations qualifiantes : test de positionnement

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES

Les critères seront définis en amont de la formation afin de déterminer les attentes précises du participant en fonction des travaux de soudures à réaliser en lien avec son secteur d'activité. La progression pédagogique est individualisée et sur mesure.

Des apports théoriques s'articuleront tout au long du stage avec l'étude de situations exposées par le participant et exploitées sous forme d'exercices pratiques.

La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités. Remise au stagiaire supports de cours.

MODE D'ÉVALUATION

- Test QCM, contrôle des connaissances acquises, correction et commentaires
- Les évaluations pratiques sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation
- Un questionnaire qualitatif de la formation est complété par le stagiaire

VALIDATION : Remise d'une attestation de stage

CONTENU DE LA FORMATION

PRÉREQUIS :

Une prédisposition au soudage est requise, avec une bonne dextérité gestuelle et acuité visuelle (de près : naturelle ou corrigée aux moyens de verres adéquats).

FORMATION THEORIQUE :

- L'électrosoudage
- Les types d'assemblages
- Les préparations
- Descriptif des modes opératoires de soudage
- Les paramétrages en manuel et automatique.
- Contrôle des soudures
- Défauts des tubes
- Influence de l'oxydation sur la soudabilité
- Influence du jeu sur la qualité du soudage
- Contraintes dimensionnelles
- Contraintes mécaniques
- Fonction de l'outil
- Epaisseur du copeau
- Conséquences du non grattage
- Hygiène et sécurité au poste de travail

FORMATION PRATIQUE :

- La préparation des assemblages
- Pratiquer les opérations d'assemblage et de raccordement des tuyauteries PE en respectant les spécificités de ces matériaux et les consignes de réalisation.
- Les paramètres
- Contrôle sous pression de l'assemblage
- Essais destructifs et non destructifs

INFORMATION / CONSEIL

Ce programme est adaptable et modifiable selon vos besoins.

(en option) : Présentation à 1 qualification d'opérateur sur Polyéthylène (PE), suivant la Norme B.527.9

DURÉE : A déterminer en fonction des acquis du participant et des objectifs de la formation

NOTA :

Le stagiaire doit venir avec son EPI (combinaison de travail en coton, chaussures de sécurité, et se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)