

SOUDAGE DES THERMOPLASTIQUES PAR POLYFUSION ET MIROIR

SESSION PERMANENTE

PUBLIC CONCERNÉ :

Ce stage s'adresse aux installateurs, exploitants de réseaux, souhaitant s'initier ou se perfectionner aux techniques en soudage des thermoplastiques par polyfusion et miroir

OBJECTIFS :

- Etre capable de réaliser des soudures par polyfusion et miroir en bout à bout
- Souder des tubes de différentes matières plastiques (PP, PE), manuellement ou sur machine

A l'issue de la formation le participant sera capable d'assembler par polyfusion des tubes de différents diamètres.

NIVEAU 3 : (Qualification en option à la demande du futur apprenant)

Se présenter à l'examen de qualification sous l'autorité d'un inspecteur d'un organisme de contrôle agréé par le Ministère de l'industrie.

NIVEAU DE CONNAISSANCES PRÉALABLES REQUIS

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base de prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Pour les formations qualifiantes : test de positionnement

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES

Les critères seront définis en amont de la formation afin de déterminer les attentes précises du client en fonction des travaux à réaliser en lien avec les types de canalisations.

La progression pédagogique est individualisée et sur mesure. Des apports théoriques s'articuleront tout au long du stage avec l'étude de situations exposées par le participant et exploitées sous forme d'exercices pratiques. Remise au stagiaire supports de cours.

La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

Remise au stagiaire supports de cours.

MODE D'ÉVALUATION

Test QCM, contrôle des connaissances acquises, correction et commentaires

Les évaluations pratiques sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation

Un questionnaire d'évaluation qualitative de la formation est complété par le participant.

VALIDATION : Remise d'une attestation de stage

CONTENU DE LA FORMATION

PRÉREQUIS :

Une prédisposition au soudage est requise, avec une bonne dextérité gestuelle et acuité visuelle (de près : naturelle ou corrigée aux moyens de verres adéquats).

FORMATION THEORIQUE :

- Thermoplastiques et thermodurcissables : définition et composition
- Résistance chimique des principaux thermoplastiques
- Procédés de soudage au miroir et polyfusion sur thermoplastiques
- Matériel
- Paramètres de soudage
- Préparation des bords
- Défauts des soudures
- Contrôle des soudures
- Hygiène et sécurité
- Supportage de tuyauteries thermoplastiques (notions de base).
- Connaissances générales sur les produits en PEHD

FORMATION PRATIQUE :

Travaux pratiques déterminés en fonction des besoins et objectifs de l'entreprise, selon les opérations menées par le stagiaire dans le cadre de son activité professionnelle.

- Technique de soudage en bout-à-bout
- Soudage mode manuel et automatique avec enregistreur de données de soudure
- Mise en route et pratique

INFORMATION/ CONSEIL

Ce programme est adaptable et modifiable selon vos besoins.

En option : passage d'une qualification selon la Norme NF EN 13067 : 12/2012 sous le contrôle d'un organisme certifié, agréé par le ministère de l'industrie

DURÉE : A déterminer en fonction des acquis du participant et des objectifs de la formation

NOTA :

Le stagiaire doit venir avec son EPI (combinaison de travail en coton, chaussures de sécurité, et se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)