

## SESSION PERMANENTE

### **PUBLIC CONCERNÉ :**

Ce stage s'adresse aux personnes qui souhaitent s'initier, se perfectionner, se spécialiser en soudage oxyacétylénique soudobrasage, se qualifier ou renouveler leur(s) qualification(s) de soudobrasageur.

### **OBJECTIFS**

#### **NIVEAU 1**

Maîtriser le fonctionnement d'une centrale oxyacétylénique  
Être sensibilisé au contrôle visuel  
Reconnaître les défauts types rencontrés en soudage  
Identifier le choix des métaux d'apport

#### **NIVEAU 2**

Avoir une connaissance technologique du procédé, phase déterminante pour assurer la qualité d'une soudure.  
Maîtriser la pratique des procédés concernés en rapport avec les besoins de la production.  
Apporter des solutions aux défauts types rencontrés.  
Connaître et maîtriser l'incidence des paramètres du procédé concerné.

A l'issue de la formation le participant sera capable de : Souder des assemblages représentatifs de la fabrication.

#### **NIVEAU 3 (Qualification en option à la demande du futur apprenant)**

Se présenter à l'examen de qualification de soudeur sous l'autorité d'un inspecteur d'un organisme de contrôle agréé par le Ministère de l'industrie.

### **NIVEAU DE CONNAISSANCES PRÉALABLES REQUIS**

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base de prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Pour les formations qualifiantes : test de positionnement

### **METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES**

Les critères seront définis en amont de la formation afin de déterminer les attentes précises du participant en fonction des travaux de soudures à réaliser en lien avec son secteur d'activité. La progression pédagogique est individualisée et sur mesure.

Des apports théoriques s'articuleront tout au long du stage avec l'étude de situations exposées par le participant et exploitées sous forme d'exercices pratiques. Remise au stagiaire supports de cours.

### **MODE D'ÉVALUATION**

- Test QCM, contrôle des connaissances acquises, correction et commentaires
- Les évaluations pratiques sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation
- Un questionnaire qualitatif de la formation est complété par le stagiaire

**VALIDATION** Remise d'une attestation de stage

### **CONTENU DE LA FORMATION**

#### **PRÉREQUIS :**

Une prédisposition au soudage est requise, avec une bonne dextérité gestuelle et acuité visuelle (de près : naturelle ou corrigée aux moyens de verres adéquats).

#### **FORMATION THEORIQUE :**

- Le soudo-brasage
- Les gaz utilisés
- Les métaux d'apport
- Les types d'assemblages
- Les préparations
- Descriptif des modes opératoires de soudage
- Les paramètres de réglage
- Contrôle des soudures
- Hygiène et sécurité au poste de travail

#### **FORMATION PRATIQUE :**

Exercices d'application sur éprouvette de difficultés croissantes et diversifiées.

- SOUDOBRASAGE sur tuyauteries
- Matériaux : Cuivre et Acier galvanisé
- Types d'assemblage : Bout à bout et Angle
- Assemblage de Tubes de différents diamètres
- Position de soudage : Toutes positions

Exercices d'application sur éprouvette de difficultés croissantes et diversifiées.

#### **INFORMATION / CONSEIL**

**Ce programme est adaptable et modifiable selon vos besoins.**

Épreuve de qualification (en option) suivant la Norme ATG B540-9 (Norme Gaz)

**DURÉE :** A déterminer en fonction des acquis du participant et des objectifs de la formation

#### **NOTA :**

Le stagiaire doit venir avec son EPI (combinaison de travail en coton, chaussures de sécurité, et se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près))